

INSTRUMENTS J. BOT, S.A.



Entalladora Charpy-Izod mod. 628
Notch Cutter model 628

EQUIPO PARA ENTALLAR PROBETAS DE PLASTICO PARA LA DETERMINACIÓN DE LA ENERGIA DE IMPACTO EN LOS ENSAYOS CHARPY E IZOD.

El aparato diseñado para entallar probetas en materiales plásticos es el denominado como Entalladora Charpy-Izod modelo 628

DEVICE TO NOTCH PLASTIC SPECIMENS FOR IMPACT CHARPY AND IZOD METHODS.

The equipment designed to notch plastic specimens is called Notch Cutter model 628



INSTRUMENTS J. BOT S.A.
Sant Jaume nº1
08339 Vilassar de Dalt (Barcelona)
T. 34 937530355 F. 34 937530840
EMail: dcomercial@jba.es

www.jba.es

DESCRIPCIÓN DEL ENSAYO – TEST DESCRIPTION

La entalla se realiza mediante un avance micrométrico manual hasta la profundidad requerida.

The notch is carried out by manual micrometric advancement until the needed depth.



OPCIONES - OPTIONS

Con el equipo pueden suministrarse diferentes herramientas para el mecanizado de diferentes entallas según la normativa requerida.

The equipment can be supplied with several blades for the different notches according to the required standard.

Cuchilla Blade	Norma std	Ensayo Test	Entalla – Notch (mm)	Probeta Specimen (mm)
628/01	EN ISO 179-1	Charpy	R=0,25 / 45°	80x10x4
628/02	EN ISO 179-1	Charpy	R=0,1 / 45°	80x10x4
628/03	EN ISO 179-1	Charpy	R=1,0 / 45°	80x10x4
628/01	EN ISO 180	Izod	R=0,25 / 45°	80x10x4
628/01	ASTM D-256	Charpy	R=0,25 / 45°	127x12,7x3,17-2,7
628/01	ASTM D-256	Izod	R=0,25 / 45°	63,5x12,7x3,17-2,7
628/04	DIN 53453	Charpy	Ancho-Width=2	120x15x10
628/05	DIN 53453	Charpy	Ancho-Width=0,8	50x6x4

DATOS TÉCNICOS – TECHNICAL DATA

Características - Characteristics	628
Velocidad giro– Turn speed (cicles/s)	10 a 30
Avance Micrométrico – MicroAdvancement (mm)	0,05
Cuchillas – Blades	Intercambiables Interchangeable
Microrruptor de seguridad – Safety switch	si
Alto – Height (mm)	260
Ancho – Width (mm)	650
Profundidad – Depth (mm)	300
Peso – Weight (kg)	50
Voltaje – Electric Supply (V)	230
Consumo – Consumption (W)	500

