



**Aparato Toral mod. 460
Aparato Toralet mod. 461**

ENSAYO DE TORSIÓN EN ALAMBRES SEGÚN NORMAS UNE 7468:1999, UNE 20715:2005 Y DIN 51212.

Para determinar la aptitud de los alambres metálicos para soportar una deformación plástica mediante una torsión simple en un solo sentido. El método es aplicable a alambres metálicos cuyo diámetro o espesor está comprendido entre 0,3 y 10mm.



DESCRIPCIÓN DEL ENSAYO

El ensayo consiste en someter a torsión, sobre su eje, una probeta. La torsión se efectúa en un mismo y único sentido.

El aparato consta de un cabezal fijo de posición variable y un cabezal giratorio accionado a través de motor eléctrico.

Las mordazas son de sujeción automática, es decir, operándose simplemente con la mano. En materiales muy duros no obstante, es conveniente apretarlas ligeramente con una llave.

OPCIONES

En casos en que se deseen realizar ensayos de torsión en ambos sentidos, el aparato puede equiparse con platos universales en lugar de mordazas.



DATOS TÉCNICOS

Características	460	460-AC	461	461-AC
Paro automático	Si	Si	No	No
Contador ciclos	6 cifras	6 cifras	6 cifras	6 cifras
Diámetros (mm)	1,5 a 7,0	1,5 a 12,0	0,3 a 3,0	0,3 a 10
Velocidades (rpm)	15-30-60-90	15-30-60-90	15-30-60-90	15-30-60-90
Distancia Mordazas (mm)	150 a 500	150 a 500	60 a 300	60 a 300
Tensión (kg)	1 a 10	1 a 10	0 a 2	0 a 10
Alto (mm)	530	530	310	310
Ancho (mm)	1400	1400	830	830
Profundidad (mm)	400	400	320	320
Peso (kg)	90	90	40	40
Voltaje (V)	230	230	230	230
Consumo (W)	1000	1000	500	500